

## FALCOVACÍ FRÉZY

Tabulka 2:

Typ	D × v × d	Charakteristika	Náhr.díly
<b>NH 50/100-R-Alu</b> Obj.č.551 51 100	100×50×30	Dvouzubá fréza bez předřezů, s malým průměrem. Hodí se na zarovnávání deskového materiálu od dřeva po lamino. Duralové těleso.	2, 10
<b>NH 50/100-R4P</b> Obj.č.552 51 100	100×50×30	Dvouzubá fréza s předřezy, s malým průměrem. Hodí se na zarovnávání a falcování deskového materiálu od dřeva po lamino. Duralové těleso.	2, 6, 8, 10
<b>NH 50-R/Alu</b> Obj.č.553 51 125	125×50×30(40)	Čtyřzubá fréza s předřezy pro universální použití na spodních frézkách. Duralové těleso.	2, 6, 8, 10
<b>NH 50-R/Fe</b> Obj.č.551 51 125	125×50×30(40)	Stejná jako předchozí, pouze těleso je ocelové	2, 6, 8, 10

NH 50/100-R-Alu



NH 50/100-R4P



NH 50-R/Alu, Fe



## FRÉZY „KUKUŘICE“

Frézy s ostřím, rozděleným do krátkých úseků, se projevují měkkým záběrem bez rázů. Použití jediného typu 4x otočných nožů L142 skýtá nízké provozní náklady, jednoduché upínání zrychluje výměnu otupených či poškozených břitů. Pro odstranění přechodových stop lze u všech kukuřic nahradit běžné nože L142 noži radiusovými – L142/R100.

Typ	D × v × d	Charakteristika	Náhr.díly
<b>KUKUŘICE</b> <b>D62x80 rovná</b> Obj.č.515 08 062	62×80×30	Zarovnávací fréza extrémně malého průměru. Zuby jsou v přímých řadách.	6 (7), 8
<b>KUKUŘICE</b> <b>D62x80 šíkmá</b> Obj.č.515 08 162	62×80×30	Zarovnávací fréza extrémně malého průměru. Zuby jsou umístěny do spirály.	6 (7), 8
<b>KUKUŘICE</b> <b>D80x120 šíkmá</b> Obj.č.515 12 180	80×120×30	Vysoká zarovnávací fréza malého průměru. Zuby jsou umístěny do spirály.	6 (7), 8

D62x80 rovná



D62x80 šíkmá



D80x120 šíkmá

